

### Descripción

- Alta resistencia a la tracción mecánica, a la humedad, a los agentes químicos y al desgarro
- Resistente a la abrasión, ácidos, bases, solventes orgánicos y bacteriales
- No se deshilacha ni se despeluzca, estable dimensionalmente
- Material hidrófobico, no tóxico ni contaminante al reciclarse
- Bajo nivel de flamabilidad ( retardante a la llama )
- Velo fibroso para una buena adhesión en las dos caras
- Impermeabilidad total al adhesivo, permeable al aire

### Caraterísticas técnicas

<b>Composición</b>	100% poliolefinas
<b>Caras exteriores</b>	No tejido de polipropileno
<b>Color</b>	Blanco
<b>Peso</b>	0,27 kgs / m2 ( +/- 10% )
<b>Espesor</b>	0,40mm ( +/- 0,06 )
<b>Resistencia a la rotura</b>	Longitudinal: 310 N/5cm Transversal: 210 N/5cm
<b>Resistencia a la tracción</b>	MD: 215 N/5cm CD: 165 N/5cm
<b>Estiramiento</b>	MD: 58% CD: 65%
<b>Formatos y medidas</b>	Fabricado en bobinas Ancho de las bobinas: 30cm Longitud de las bobinas: 100cm Se vende al corte en cualquier longitud

